

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERRÉES

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERRÉES est une membrane d'étanchéité autoprotégée en bitume élastomère SBS, comprenant une armature en feutre de polyester non tissé renforcé (FPV-S), un film thermofusible sur la face inférieure et un voile tissé-non-tissé sur la face supérieure.

Le liant bitumineux contient des adjuvants anti-racines.

AVANTAGES

- L'armature en feutre non-tissé de polyester renforcé poinçonné et stabilisé (FPV-S) fournit à la membrane :
 - ✓ D'excellentes propriétés mécaniques.
 - ✓ La maille de fils de fibre de verre stabilisent et renforcent le feutre de polyester.
 - ✓ Excellente résistance au poinçonnement (statique et dynamique).
 - ✓ Très grande résistance à la déchirure.
 - ✓ Meilleure stabilité dimensionnelle.
- Le liant élastomère, contient des agents anti-racines empêchant la pénétration des racines à travers le complexe étanche. Fabriqué à partir d'un mélange de bitume distillé et de polymères, ils lui confèrent une haute résistance aux intempéries et une excellente adhérence si bien aux supports que à niveau des joints de recouvrement.
- Adaptée aux travaux d'étanchéité en travaux neuf comme en rénovation.
- Le procédé d'étanchéité MOPLAS SBS MURS ENTERRES bénéficient d'un Document Technique d'Application.



APPLICATION

- Utilisé comme revêtement monocouche en murs enterrés.

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERRÉES convient aux destinations suivantes :

- Étanchéité extérieure des parois verticales enterrées.

Eléments porteurs et supports en :

- Maçonnerie de blocs de béton, non enduite et jointoyée au nu des éléments pour présenter une surface avec des tolérances de planéité sont de 7 mm sous la règle de 2 m et 2 mm sous la règle de 0,20 m.
- Maçonnerie de blocs de béton, enduite conformément au chapitre 9 du NF DTU 26.1.
- Béton banché ne présentant pas de balèvres ou aspérités. Les tolérances d'aspect du béton sont celles de l'aspect courant défini à l'article 9.2.1 du NF DTU 21 P1-1.

Étanchéité bitumineuse SBS

TEXSA SAS. se réserve le droit de modifier les données mentionnées sans avis préalable et décline toute responsabilité en cas d'anomalies produites par l'usage abusif du produit. Les valeurs reflétées sur la fiche technique correspondent aux valeurs moyennes des tests effectués dans différents laboratoires.

TEXSA SAS - 131, Tra. De la penne aux camoins, 13821 LA PENNE SUR HUVEAUNE- Tél. 01 45 42 17 33 – <http://www.texsa.fr>



Les domaines d'applications sont décrits dans le Document Technique d'Application en vigueur.

pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié ISO 9001 et ISO 14001.

NORMES et CERTIFICATIONS

- Relève des normes EN 13707 et EN 13969 et est marquée CE conformément à cette norme.
- DTA MOPLAS SBS MURS ENTERRES 5.2/19-2643_V1

MISE EN ŒUVRE

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERRÉES est mise en œuvre par soudage à la flamme du chalumeau de propane.

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERRÉES ne doit en aucun cas être en collée au bitume à chaud.

Peut être mise en œuvre conformément au DTU de la série 43 et le Document Technique d'Application en vigueur.

PRÉCAUTIONS

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toutes informations complémentaires, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'étiquette de chaque rouleau.

Contrôle de la qualité :

TEXSA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est

COMPOSITION

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERREES	
Liant	Bitume modifié par SBS (*)
Armature	Feutre Polyester non-tissé Composite
Face supérieure	Voile non-tissé en polyester
Face inférieure	Film thermofusible
Largeur du galon de recouvrement	≥ 80 mm
(*) Selon le guide UEAtc pour l'agrément des revêtements d'étanchéité en bitume élastomères SBS	

PRÉSENTATION ET STOCKAGE

MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERREES	
Épaisseur du galon (mm)	4,0 (± 0,2)
Longueur (m)	6 (± 1%)
Largeur (m)	1 (± 1%)
m ² / rlx	6
Poids du rouleau (indicatif)	30 kg
Nb rlx / Palette	28
m ² / Palette	168
Stockage et manutention	Debout sur palettes houssées Ne pas gerber

Le stockage des rouleaux doit être réalisé sur un support plan. Dans un endroit sec, non exposés et protégés des hautes températures. Les palettes peuvent être chargées sur une hauteur maximale de 2 palettes avec un plancher intercalaire. Pendant les périodes d'intempéries ou de basses températures, la pose du matériau peut être facilitée en le protégeant contre l'humidité et en le stockant à au moins +2°C pendant au moins 5 h avant la mise en œuvre.

Étanchéité bitumineuse SBS

TEXSA SAS. se réserve le droit de modifier les données mentionnées sans avis préalable et décline toute responsabilité en cas d'anomalies produites par l'usage abusif du produit. Les valeurs reflétées sur la fiche technique correspondent aux valeurs moyennes des tests effectués dans différents laboratoires.

TEXSA SAS - 131, Tra. De la penne aux camoins, 13821 LA PENNE SUR HUVEAUNE- Tél. 01 45 42 17 33 – <http://www.texsa.fr>

DONNÉES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES	Méthode d'essai	Unité	MOPLAS SBS FPV-S 40 PAROIS ENTERREES
Comportement au feu externe	ENV 1187	-	Broof(t1)
Réaction au feu	EN 13501-1:2002 (EN ISO 11925-2)	-	E
Étanchéité	EN 1928:2000 (B)	-	Passe (10 kPa)
Force maximum en tension (L x T)	EN 12311-1	N/50 mm	850 x 600 ± 20%
Elongation (L x T)	EN 12311-1	%	55 x 55 ± 15
Résistance à la pénétration de racines	EN 13948	-	Passe
Résistance à une charge	EN 12730 (A)	kg	≥ 20
Résistance à l'impact	EN 12691:2006	mm	≥ 1000
Résistance au déchirement (clou) (L x T)	EN 12310-1	N	200 x 250 ± 75
Résistance au pelage de joint	EN 12316-1	N/50 mm	NE
Résistance au cisaillement de joint (L x T)	EN 12317-1	N/50 mm	700 x 500 ± 250
Vieillessement artificiel par exposition prolongée à haute température	EN 1296 12 sem/weeks	EN 1109 / 1110	-5 ±5°C / ≤ 2 mm (100 ±10°C)
Vieillessement artificiel par exposition prolongée au mélange de radiation UV, haute température et eau	EN 1297	EN 1850-1	NE
Flexibilité à basses températures	EN 1109	°C	≤ -15
Substances dangereuses	--	--	PND

AUTRES CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Défauts visibles	EN 1850-1	-	Passe
Rectitude	EN 1848-1	-	Passe (<20 mm/10 m)
Masse par unité d'aire	EN 1849-1	kg/m²	--
Épaisseur	EN 1849-1	mm	-
Épaisseur en lisière	EN 1849-1	mm	4 ± 0,2
Étanchéité après élongation à basses températures	EN 13897	%	--
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-1	%	≤ 0,3
Stabilité de forme sous changements cycliques de température	EN 1108	mm	NE
Résistance au fluage à hautes températures	EN 1110	°C	≥ 90
Propriétés de transmission de vapeur d'eau	EN 1931	μ	20000

Étanchéité bitumineuse SBS

TEXSA SAS. se réserve le droit de modifier les données mentionnées sans avis préalable et décline toute responsabilité en cas d'anomalies produites par l'usage abusif du produit. Les valeurs reflétées sur la fiche technique correspondent aux valeurs moyennes des tests effectués dans différents laboratoires.

TEXSA SAS - 131, Tra. De la penne aux camoins, 13821 LA PENNE SUR HUVEAUNE- Tél. 01 45 42 17 33 – <http://www.texsa.fr>